

Ventura **TG** TRUE GEL



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VENTURA TRUE GEL (VTG)

Тяговые необслуживаемые аккумуляторы
с желеобразным электролитом



СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	2
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АККУМУЛЯТОРОВ	3
1.1 Конструктивные особенности	3
1.2 Основные технические характеристики	3
2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2.1 Электролит.....	4
2.2 Электрическое напряжение на выводах аккумулятора.....	4
2.3 Водород	4
3. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ.....	5
3.1 Распаковка и осмотр аккумуляторов.....	5
3.2 Меры предосторожности при установке аккумуляторов.....	5
3.3 Проверка напряжения разомкнутой цепи всех аккумуляторов батареи.....	5
3.4 Установка батареи в аккумуляторный отсек.....	6
3.5 Подключение батареи к зарядно-выпрямительному устройству.....	6
3.6 Оформление акта о вводе в эксплуатацию.....	6
4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ АККУМУЛЯТОРОВ.....	7
4.1 Разряд.....	7
4.2 Заряд аккумуляторов. Выбор зарядного устройства.....	8
4.2.1 Режим непрерывного подзаряда.....	9
4.2.2 Выравнивающий заряд.....	9
4.2.3 Восстановление емкости после разряда.....	9
4.3 Циклический режим.....	9
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	10
6. ОСНОВНЫЕ ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА СРОК СЛУЖБЫ АККУМУЛЯТОРОВ.....	11
6.1 Условия хранения.....	12
6.2 Температура эксплуатации.....	12
6.3 Технические характеристики зарядно-выпрямительного устройства.....	12
6.4 Напряжение постоянного подзаряда	13
6.5 Количество циклов разряд-заряд и глубина разряда.....	14
7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ	14
8. ХРАНЕНИЕ АККУМУЛЯТОРОВ.....	16
9. ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	16
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ФОРМА АККУМУЛЯТОРНОГО ЖУРНАЛА	17
ПРИЛОЖЕНИЕ 2.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АККУМУЛЯТОРОВ VENTURA VTG.....	19
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ.....	19

Номинальные значения

1. Номинальная емкость* C_5 см. этикетку
2. Номинальное напряжение U_N см. этикетку
3. Ток разряда $I_N = I_5$ $C_5 / 5ч C_{20} / 20ч$
4. Номинальная плотность электролита см. примечание**
5. Номинальная температур 25°C

* Достигается в течение первых 10 циклов

** Данные аккумуляторы являются герметизированными и полностью необслуживаемыми, электролит находится в желеобразном состоянии. Долив воды внутрь аккумулятора запрещен на протяжении всего срока службы. В качестве пробок используются клапаны повышенного давления, которые невозможно открыть, не повредив их. Во время эксплуатации герметизированных свинцово-кислотных (VRLA) аккумуляторов следует соблюдать те же требования техники безопасности, что и при эксплуатации классических свинцово-кислотных аккумуляторов, во избежание травм от электрического тока, взрыва электролитических газов и, в случае повреждения контейнера, от едкого электролита.



Изучите и соблюдайте инструкцию по эксплуатации. Поместите ее на видном месте в зарядном помещении! Допускается работа с аккумулятором только квалифицированного персонала.



Работая с батареями одевайте защитные очки и одежду! Соблюдайте правила техники безопасности, а также требования стандартов EN 50272-3, EN 50110-1.



Не курить! Не допускайте открытого огня, горячих предметов около батареи из-за опасности взрыва или воспламенения!



При попадании кислоты на кожу или в глаза, промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу без промедления! Одежда, испачканная в кислоте, должна быть выстирана в воде.



Исключайте короткие замыкания из-за опасности взрыва или воспламенения! Металлические части аккумуляторной батареи находятся постоянно под напряжением, поэтому никогда не кладите на них металлические предметы или инструмент.



Электролит очень едок! При нормальной эксплуатации контакт с электролитом невозможен. При разрушении корпуса желеобразный электролит также может быть опасен, как и жидкий.



Батареи и отдельные элементы очень тяжелые. Обеспечьте надежную установку. Используйте подходящие приспособления для подъема и переноса, например, устройства согласно VDI 3616. Подъемные приспособления не должны причинять вреда самим батареям или соединительным кабелям.



Опасно! Высокое напряжение!



Отработанные батареи подлежат сбору и переработке, отдельно от бытовых отходов (EWC 160601). Обращение с отработанными батареями описано в Директиве EU (2006/66/EC) и ее национальных аналогах (Великобритания: HS Regulation 1994 No. 232, Ирландия: Statutory Instrument No. 73/2000). По вопросам сбора и переработки отработанных батарей обращайтесь к вашему поставщику или местной сертифицированной компанией по переработке отходов.

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая Инструкция по эксплуатации распространяется на необслуживаемые тяговые аккумуляторы Ventura VTG с желеобразным электролитом. Аккумуляторы выпускаются в моноблочном исполнении на номинальное напряжение 6 В и 12 В и состоят, соответственно, из трех или шести последовательно соединенных 2 В элементов, размещенных в одном корпусе. Аккумуляторы предназначены для использования в качестве источников постоянного тока в электротранспорте, технике на электротяге, полоуборочной технике, лодках и катерах, в установках солнечной энергетики и ветроэнергетики, источников бесперебойного питания, а также в составе другого технологического оборудования.

Перед использованием аккумуляторов внимательно ознакомьтесь с Инструкцией, следуйте ее рекомендациям в процессе монтажа и эксплуатации батареи. Храните инструкцию на видном месте рядом с батареей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АККУМУЛЯТОРОВ

1.1 Конструктивные особенности

Аккумуляторы серии Ventura VTG производятся по технологии True Gel (электролит загущен до желеобразного состояния). Для изготовления решеток пластин используется особо чистый свинец, легированный оловом и кальцием, а также специальный состав активной массы с добавками углерода. Электролит внутри аккумулятора загущен до желеобразного состояния, между положительными и отрицательными пластинами размещается микропористый сепаратор. Применение данной технологии значительно улучшает производительность аккумуляторов и другие технические параметры, а также увеличивает срок службы.

Аккумуляторы Ventura VTG герметизированы при помощи клапана избыточного давления, поддерживающего внутри корпуса необходимое давление для протекания реакции рекомбинации. Благодаря рекомбинации кислорода и водорода внутри аккумулятора с образованием воды (с коэффициентом рекомбинации более 99% при соответствующем профиле заряда) не происходит потерь воды в режиме заряда, поэтому аккумуляторы являются полностью необслуживаемыми и не требуют долива воды на протяжении всего срока службы.

Клапан избыточного давления отрегулирован таким образом, что при превышении внутреннего давления газа внутри корпуса аккумулятора выше допустимого, газ выпускается наружу. При этом проникновение воздуха внутрь корпуса не происходит, а значимые деформации или другие повреждения аккумулятора отсутствуют.



Рис 1. Конструкция необслуживаемой свинцово-кислотной аккумуляторной батареи с желеобразным электролитом

1.2 Основные технические характеристики.

Аккумуляторы могут эксплуатироваться при температуре окружающего воздуха от минус 20°C до плюс 45°C. Рекомендуемая температура эксплуатации: плюс 25° ±5°C.

Аккумуляторы Ventura VTG предназначены для установки в технику на электротяге, в связи с этим корпус аккумуляторов имеет дополнительные рёбра жёсткости.

Аккумуляторы поставляются предприятием-изготовителем в заряженном состоянии, заполненные электролитом и готовыми к эксплуатации. Аккумуляторы не требуют дополнительной доливки дистиллированной воды в электролит и предназначены для работы в исходном состоянии на протяжении всего срока службы.

На крышке каждого аккумулятора указаны знаки полярности плюс «+» и минус «-». Знаки полярности являются выпуклыми и находятся рядом с положительным и отрицательным выводами.

На стенке корпуса каждого аккумулятора нанесена маркировка с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя;
- условного обозначения аккумулятора;
- номинальной емкости в ампер-часах с указанием режима разряда;
- напряжения постоянного подзаряда; циклического режима работы;
- максимального тока заряда;

Кроме того, на корпусе имеются знаки безопасности, утилизации и вторичной переработки, номер партии.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Источниками опасности при эксплуатации аккумуляторов являются:

- электролит;
- электрическое напряжение на выводах аккумулятора;
- водород, выделяющийся при заряде аккумуляторов.

2.1 Электролит

При нормальной эксплуатации электролит не вытекает из аккумулятора, и контакт с ним невозможен. Исключением является случаи утечки электролита из поврежденного, треснувшего или расколотого корпуса. Эксплуатация аккумулятора со следами утечки электролита запрещается.

Не вскрывайте и не разбирайте аккумуляторы. Вытекший электролит может привести к химическим ожогам. Если электролит попал на кожу, промойте это место большим количеством чистой воды. В случае попадания электролита в глаза, немедленно промойте их большим количеством чистой воды или специальным нейтрализующим раствором. Обязательно обратитесь за медицинской помощью.

Не сжигайте аккумуляторы. Возможен взрыв и выделение токсических продуктов горения. Отработавшие свой срок аккумуляторы должны быть направлены в переработку.

2.2 Электрическое напряжение на выводах аккумулятора

Следует помнить, что металлические части аккумуляторов всегда находятся под напряжением. В связи с этим, при проведении работ с аккумуляторами необходимо принимать меры предосторожности против случайного прикосновения к неизолированным токоведущим частям аккумуляторов и батарей.

Прикосновение к токоведущим частям аккумуляторной батареи может привести к поражению электрическим током. При работе с аккумуляторами применяйте средства личной защиты: резиновые перчатки, очки и защитную одежду, включая специальную обувь. Не устанавливайте аккумуляторы в местах повышенной влажности. Нарушение этого требования также может привести к поражению электрическим током.

Не допускайте коротких замыканий выводов аккумуляторов. Не используйте металлические предметы и инструменты, например, металлические щетки для очистки выводов аккумуляторов.

При монтаже батареи используйте изолированный инструмент. До начала работы с батареей снимите все металлические аксессуары, такие как очки в металлической оправе, часы, ювелирные украшения.

2.3 Водород

При заряде свинцово-кислотного аккумулятора выделяется горючий, взрывоопасный газ – водород. И хотя объем газовыделения герметизированных аккумуляторов ничтожно мал по сравнению с газовыделением аккумуляторов с жидким электролитом, данный факт необходимо учитывать при организации аккумуляторного помещения и эксплуатации батарей со связанным электролитом.

Не размещайте аккумуляторы внутри герметичных объемов. Убедитесь, что пространство, где расположены аккумуляторы, хорошо вентилируется.

Не размещайте аккумуляторы вблизи источников тепла или пламени.

Не размещайте вблизи батареи устройства, которые могут быть источниками электрических разрядов, искр, например, коммутирующие устройства (выключатели) и предохранители.

Всегда снимайте заряд статического электричества с одежды и тела перед любыми работами по контролю и обслуживанию аккумуляторов.

Не накрывайте аккумуляторы пластиковой пленкой. При ее удалении возможна сильная электризация с образованием искр. Используйте чистую влажную ткань для ухода за аккумуляторами. Не используйте сухую ткань. Это может привести к накоплению статических зарядов, искрению и воспламенению.

3. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Ввод в эксплуатацию состоит из следующих операций:

- распаковка и осмотр аккумуляторов,
- установка аккумуляторов на штатное место в электротранспорте, технике на электротяге или в другом технологическом оборудовании,
- проверка напряжения разомкнутой цепи всех аккумуляторов батареи,
- сборка батареи, монтаж соединителей,
- подключение батареи к зарядно-выпрямительному устройству.



ВАЖНО! Для ввода в эксплуатацию перед первым применением необходимо произвести полный заряд аккумуляторов (до индикации 100% на зарядном устройстве)!

3.1 Распаковка и осмотр аккумуляторов.

После распаковки следует проверить отсутствие механических повреждений аккумуляторов, возникших при хранении и транспортировании, а также соответствие комплектации прилагаемым сопроводительным документам. По результатам данных проверок оформляется Акт входного контроля. В случае обнаружения каких-либо несоответствий необходимо немедленно сообщить об этом поставщику.

3.2 Меры предосторожности при работе с аккумуляторами.

Прежде чем прикасаться к аккумуляторам, снимите металлические предметы, например, ювелирные украшения и т. д.

При установке, эксплуатации и обслуживании аккумуляторов используйте следующую защитную экипировку:

- защитные очки или защитный экран;
- кислотостойкие перчатки;
- кислотостойкий фартук и защитную обувь;
- специальные приспособления для переноски;
- изолированные инструменты.

Для предотвращения статического разряда протирайте аккумуляторы влажной тканью, не используйте пыльную сухую ткань. Запрещается использование органического растворителя, что может вызвать появление трещин в корпусах аккумуляторов.

Выводные клеммы содержат свинец (или соединения свинца) и другие химические составы, которые вредны для здоровья.

Мойте руки после работы с аккумуляторами!

Аккумуляторы очень тяжелые. Будьте осторожны и не повредите аккумуляторы при их перемещении.

При установке избегайте короткого замыкания, чтобы избежать повреждения оборудования или травмы.

При нормальной работе на корпусе аккумулятора не должно быть электролита. Однако, если корпус поврежден, возможна утечка электролита. В случае попадания электролита в глаза, на кожу или одежду, смойте его большим количеством воды. Если он попал в глаза, после промывки водой, НЕМЕДЛЕННО обратитесь за медицинской помощью.

Убедитесь, что положительные (+ / красные) и отрицательные (- / черные) клеммы установлены правильно, иначе это может привести к возгоранию или повреждению аккумулятора или зарядного устройства.

3.3 Проверка напряжения разомкнутой цепи всех аккумуляторов батареи

Перед началом монтажа батареи необходимо проверить напряжение разомкнутой цепи (НРЦ) отдельных аккумуляторов (вместо НРЦ иногда используется термин «напряжение холостого хода» или «напряжение покоя»). Если измеренные значения НРЦ аккумуляторов менее 2,08 В/эл-т, то необходимо провести выравнивающий заряд (см. п 6.2.2).

При этом различие между НРЦ отдельных моноблоков на 6 В не должно быть более 0,12 В, а различие между НРЦ отдельных моноблоков на 12 В не должно быть более 0,24 В.

Повышенные температуры уменьшают, а пониженные увеличивают значения НРЦ. При отклонении температуры на 15 градусов от номинальной НРЦ изменяется на 0,01 В/эл-т.



ВАЖНО! Настоятельно рекомендуем регулярно проверять напряжения холостого хода после разряда на каждом аккумуляторе в системе. При обнаружении аккумуляторов с пониженным напряжением отличным от рекомендованного производителем (2,12-2,14 В/эл-т), следует немедленно обратиться в гарантийный сервис поставщика батарей и временно приостановить эксплуатацию комплекта аккумуляторов с дефектным блоком, если нет возможности заменить аккумулятор на исправный.

3.4 Установка аккумуляторов в аккумуляторный отсек

Особенности монтажа аккумуляторов в каждую конкретную машину указаны в инструкции по эксплуатации этой машины. Общие условия монтажа:

- установить аккумуляторы на одном уровне в аккумуляторный отсек и зафиксировать прилагаемым к машине крепежом;
- смазать клеммы аккумулятора специальной смазкой;
- соединить полюса прилагаемыми к машине или поставляемыми отдельно, соединительными кабелями. Моменты затяжки указаны в таблице 1;
- соблюдать правильную полярность при соединении и подключении аккумуляторов;
- перед первым использованием обязательно полностью зарядить аккумуляторы;
- проверить настройки зарядного устройства для заряда определённого типа аккумуляторов, в частности, для аккумуляторов серии Ventura VTG зарядное устройство должно быть настроено на заряд аккумуляторов с желеобразным электролитом (гелевых).

Таблица 1. Момент затяжки болтов концевых отводов и соединителей

Тип вывода	Наименование	Момент затяжки
Конический EN (A)	A (в виде адаптера M6/M8 - A)	8±1 Нм
Болтовой (мама) M6	F6	8,5±1 Нм
Болтовой (мама) M8	F8	12,4±1 Нм
Комбинация конического EN(A) и «	AS	8±1 Нм 16±1 Нм

Особенности монтажа аккумуляторов в каждую конкретную машину указаны в инструкции по эксплуатации этой машины.

ПРИМЕРЫ СОЕДИНЕНИЯ:

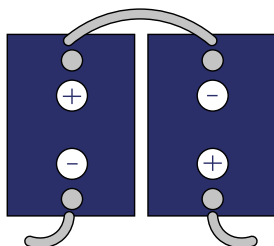


Схема 1

Последовательное подключение

Для повышения напряжения подключите аккумуляторы последовательно (Схема 1). Это не приведет к повышению мощности системы.

Пример:

Два аккумулятора VTG 12 080, 12 В, рассчитанные на 80 Ач (С5)

Напряжение системы: $12\text{ В} + 12\text{ В} = 24\text{ В}$

Мощность системы = 80 Ач (С5)

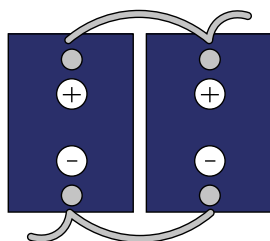


Схема 2

Параллельное подключение

Для повышения мощности подключите аккумуляторы параллельно (Схема 2). В этом случае напряжение системы не повысится.

Пример:

Два аккумулятора VTG 12 080, 12 В, рассчитанные на 80 Ач (С5)

Напряжение системы: Напряжение системы: 12 В

Мощность системы = 160 Ач (С5)

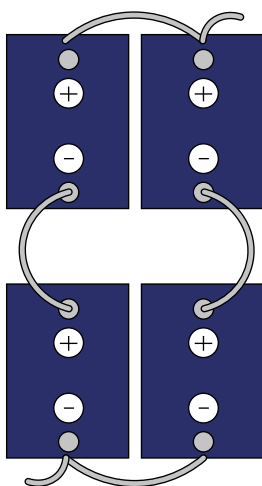


Схема 3

Последовательное / параллельное подключение

Для повышения напряжения и мощности подключите дополнительные аккумуляторы последовательно и параллельно (Схема 3).

Пример:

Четыре аккумулятора VTG 12 080, 12 В, рассчитанные на 80 Ач (С5)

Напряжение системы: Напряжение системы: $12\text{ В} + 12\text{ В} = 24\text{ В}$

Мощность системы = $80\text{ Ач} + 80\text{ Ач} = 160\text{ Ач}$ (С5)

Технология сборки.

При сборке батареи обратите внимание на соблюдении полярности. Размещайте аккумуляторы строго в соответствии с чертежами в инструкции. Зазор между двумя аккумуляторами должен составлять 20 мм. Пожалуйста, хорошо затяните болты и установите стопорные шайбы, входящие в комплект поставки.

3.5 Подключение батареи к зарядно-выпрямительному устройству

Перед подключением полностью смонтированной батареи к зарядному устройству следует внимательно изучить инструкцию по его эксплуатации и убедиться, что напряжение выпрямителя соответствует напряжению заряда, указанному на корпусе аккумулятора. Зарядно-выпрямительное устройство должно соответствовать требованиям, приведенным в п. 6.2 данной инструкции.

Следует также проверить правильность полярности подключения батареи и надежность монтажа соединительных кабелей на участке от выводов батареи до зарядно-выпрямительного устройства.

3.6 Оформление акта о вводе в эксплуатацию

Акт ввода в эксплуатацию должен содержать следующую информацию:

- место и время проведения ввода в эксплуатацию;
- наименование организации, осуществлявшей ввод в эксплуатацию, фамилии и должности специалистов;
- тип аккумуляторов;
- результаты входного контроля: качество и целостность упаковки, наличие/отсутствие механических повреждений и другие замечания;
- результаты измерений напряжения на клеммах блоков до монтажа;
- напряжение на клеммах батареи после установки перемычек до включения режима заряда;
- напряжение на клеммах батареи в режиме заряда;
- время первого заряда;
- напряжение на каждом блоке в конце заряда.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ АККУМУЛЯТОРОВ

4.1 Разряд

Номинальная емкость аккумуляторов Ventura VTG при температуре 25°C указана в Таблице 2. Аккумуляторы должны иметь не менее 85% номинальной емкости на первом цикле заряда-разряда и 100% – не позднее 10 цикла. Указанные в таблице значения гарантируются производителем при условии соблюдения требований к хранению, эксплуатации и обслуживанию батарей, приведенных в Инструкции по эксплуатации.

Таблица 2. Номинальная емкость аккумуляторов Ventura VTG

Тип	Напряжение, В	Номинальная емкость, C ₅ до 1,75 В/эл-т, Ач	Номинальная емкость, C ₂₀ до 1,75 В/эл-т, Ач
VTG 06 160	6	160	200
VTG 06 170	6	175	226
VTG 06 245	6	245	310
VTG 12 025	12	25	33
VTG 12 032	12	32	40
VTG 12 055	12	42	55
VTG 12 060	12	60	75
VTG 12 078	12	78	100
VTG 12 080	12	80	100
VTG 12 105	12	105	135
VTG 12 110	12	110	145

VTG 12 150	12	116	150
VTG 12 200	12	160	200
VTG 12 260	12	200	260

Режимы разряда со снятием емкости, свыше 80% от номинальной величины могут быть опасны для свинцово-кислотного аккумулятора и приводят к необратимой сульфатации пластин, росту внутреннего сопротивления, внутренним коротким замыканиям и досрочному выходу аккумуляторов из строя.



ВАЖНО!

- **Никогда не разряжайте аккумуляторы более чем на 80%!** Оптимальный уровень разряда аккумуляторов желе-образным электролитом (гелевых) – 65%. Если Ваша техника не имеет датчика уровня заряда, мы рекомендуем установить его, либо соблюдать предельную осторожность при эксплуатации. Если индикатор показывает жёлтый сектор, необходимо рассчитать время работы так, чтобы аккумуляторы были поставлены на заряд сразу по достижению красного сектора индикатора.
- После завершения работы необходимо начать заряд в течение 10-20 минут, даже если Ваши аккумуляторы разрядились менее чем на 80%.

При повышении или понижении температуры относительно 25°C изменяется емкость аккумулятора.

Влияние температуры на емкость показано на Рис. 1.

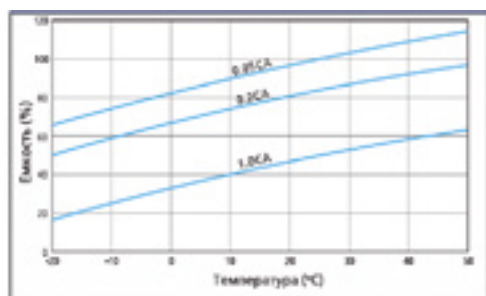


Рис. 2 Влияние температуры на емкость аккумуляторов Ventura VTG

4.2 Заряд аккумуляторов. Выбор зарядного устройства.

В стационарном режиме использования применяются режимы заряда с ограничением зарядного тока и напряжения. Зарядное устройство должно обеспечивать точность стабилизации постоянного тока заряда $\pm 2\%$, точность стабилизации постоянного напряжения заряда $\pm 1\%$.



ВАЖНО!

- Не рекомендуется заряжать аккумуляторы, если они разрядились менее, чем на 20% -После постановки аккумуляторов на заряд **КРАЙНЕ НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ** прерывать его до достижения полного заряда. Зарядные устройства всегда запрограммированы так, что при постановке аккумуляторов на заряд цикл начинается с нуля, то есть при прерывании заряда до автоматического отключения ЗУ при достижении 100% ёмкости аккумуляторов, во-первых – не будут пройдены все стадии заряда, а их как правило три: 1 и 2 стадии основного заряда, 3 –опциональный поддерживающий заряд; во-вторых – аккумуляторы скорее всего или недозарядятся, что приведёт, в последствии, к их сульфатации, или будут перегреваться, что приведёт к высыханию электролита и деградации пластин.
- При разработке технологического плана работы оборудования необходимо учитывать, что время для полного заряда аккумуляторов при разряде до 80% составляет до 12 часов.

При повышении температуры происходит увеличение электрохимической активности аккумулятора, а при понижении

температуры – соответственно снижение. Поэтому при повышенной температуре напряжение заряда следует снижать во избежание перезаряда, а при пониженной температуре – повышать, чтобы не допустить недозаряда. Для достижения максимальной продолжительности срока службы аккумулятора необходимо применять зарядно-выпрямительные устройства с функцией термокомпенсации напряжения заряда.

На Рис. 2 представлены графики зависимости напряжения заряда от температуры для режимов постоянного подзаряда и циклического применения.

Датчик термокомпенсации должен измерять температуру непосредственно аккумулятора и устанавливаться на его наружной поверхности. При этом следует защитить аккумулятор и датчик от воздействия тепла, производимого другими компонентами системы.

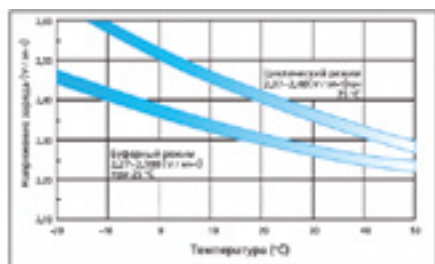


Рис. 2 Соотношение между напряжением заряда и температурой для аккумуляторов Ventura VTG

Зарядное устройство также должно обеспечивать ограничение зарядного тока на начальной стадии заряда.

В зависимости от вида зарядного устройства, а также методов заряда, обеспечиваемых зарядным устройством, во время процесса заряда через батарею протекают переменные токи, которые накладываются на выпрямленный зарядный ток. Эти наложенные переменные составляющие приводят к дополнительному разогреву аккумуляторов и дополнительной нагрузке, что может отрицательно отразиться на работоспособности аккумуляторов и привести к сокращению их срока службы. Для полностью заряженной батареи, находящейся в режиме содержания, эффективное значение переменного тока не должно превышать 5 А на 100 Ач номинальной емкости.

При циклическом режиме эксплуатации, характерном для тягового применения, должны использоваться зарядные устройства, реализующие методы заряда согласно DIN 41773 в модификациях, рекомендованных производителем. При использовании других методов заряда следует согласовать их с производителем.

В зависимости от области применения и характеристик оборудования, с которым эксплуатируется батарея, заряд может производиться в описанных ниже режимах.

4.2.1 Режим непрерывного подзаряда

Режим непрерывного подзаряда неограничен по времени и служит для поддержания батареи в полностью заряженном состоянии. Напряжение непрерывного подзаряда для аккумуляторов Ventura VTG при 25°C составляет (2,27 – 2,3) В/эл-т

Моноблоки 6 В	Моноблоки 12 В
+ 0,35 В	+ 0,49 В
- 0,17 В	- 0,24 В

4.2.2 Выравнивающий заряд

Выравнивающий заряд батареи необходим для восстановления степени заряженности последовательно установленных аккумуляторов. Также выравнивающий заряд может потребоваться при вводе аккумуляторов в эксплуатацию после транспортирования или длительного хранения.

Выравнивающий заряд проводится при напряжении 2,4 В/эл при начальном токе заряда, ограниченном на уровне 0,1-0,25C₅. Длительность выравнивающего заряда может составлять до 48ч.

Поскольку выравнивающий заряд производится при повышенном напряжении 2,4 В/эл, необходимо контролировать напряжение в цепях нагрузки и принимать соответствующие меры, вплоть до отключения потребителя от зарядного

устройства, если напряжение заряда батареи оказывается выше максимально допустимого напряжения питания нагрузки. Температура аккумуляторов во время проведения выравнивающего заряда не должна подниматься выше 45 °С, если это произошло, то следует либо полностью прекратить заряд, либо перевести батарею в режим непрерывного подзаряда до снижения температуры аккумуляторов.

4.2.3 Восстановление емкости после разряда

Заряд аккумуляторов после разряда в зависимости от типа и характеристик имеющегося на объекте электрооборудования необходимо проводить любым из следующих методов:

- метод заряда IU (постоянный ток/постоянное напряжение);
- метод заряда IUoU (постоянный ток/постоянное напряжение с переключением).

Заряд по методу IU проводят в две ступени:

первая ступень – ограниченным током в пределах 0,1-0,25 C_5 пока напряжение не повысится до напряжения непрерывного подзаряда;

вторая ступень – при напряжении непрерывного подзаряда с точностью стабилизации напряжения $\pm 1\%$. На второй ступени заряда ток заряда постепенно падает.

Зависимость тока и напряжения от времени при заряде по методу IU показана на Рис. 3.

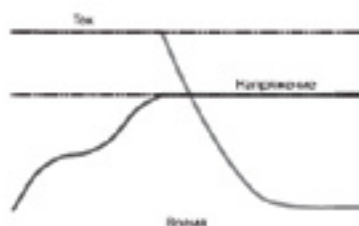


Рис. 3 Зависимость тока и напряжения от времени при заряде по методу IU.

Метод IUoU включает ступень ускоренного заряда при напряжении выше напряжения содержания. Заряд по методу IUoU проводят в три ступени:

первая ступень – ограниченным током в пределах 0,1-0,25 C_5 пока напряжение не повысится до 2,4 В/эл;

вторая ступень – при напряжении 2,4 В/эл с точностью стабилизации напряжения $\pm 1\%$ до 48 часов. На второй ступени заряда ток заряда постепенно падает.

третья ступень – при напряжении непрерывного подзаряда с точностью стабилизации $\pm 1\%$.

Фаза заряда при повышенном напряжении может отсутствовать. В этом случае после ступени заряда постоянным током сразу же следует переход в режим непрерывного подзаряда.

Время заряда при повышенном напряжении не должно быть более 48 часов, при этом необходимо контролировать температуру аккумуляторов. Температура аккумуляторов во время заряда при напряжении 2,4 В/эл не должна подниматься выше 45°С. Если это произошло, то следует либо полностью прекратить заряд, либо перевести батарею в режим непрерывного подзаряда до снижения температуры аккумуляторов.

Аккумуляторы считаются полностью заряженными, если при постоянном напряжении и температуре остаточный зарядный ток не изменится в течение последних двух часов заряда.

Зависимость тока и напряжения от времени при заряде по методу IUoU показана на Рис. 4.

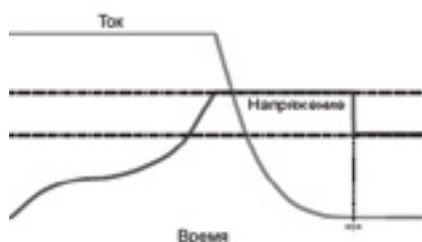


Рис. 4 Зависимость тока и напряжения от времени при заряде по методу IUoU.

4.3 Циклический режим

Циклический режим эксплуатации аккумуляторов подразумевает последовательно чередующиеся заряды и разряды, при этом питание потребителя осуществляется только от батареи.

Существует несколько факторов, определяющих срок службы аккумулятора при его эксплуатации в циклическом режиме. Основные – это температура аккумулятора, ток разряда, глубина разряда и способ заряда аккумулятора. Главным фактором в циклическом режиме является глубина разряда. На Рис. 5 показано, как глубина разряда влияет на количество циклов, которые может выдержать аккумулятор. Чем больше глубина разряда в режиме циклической эксплуатации, тем меньше доступный циклический ресурс.

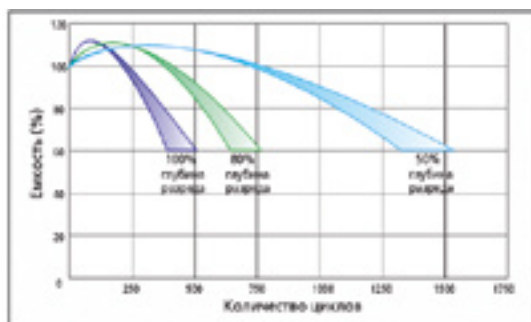


Рис. 5 Зависимость количества циклов от глубины разряда аккумуляторов Ventura VTG

Метод заряда зависит от применения и должен быть согласован с производителем аккумуляторных батарей.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Аккумулятор должен быть немедленно заменен по истечении его срока службы, а также в случае обнаружения повреждения корпуса или утечки электролита.

Содержите аккумуляторы чистыми и сухими для исключения поверхностных токов утечки. В помещении с аккумуляторами должны отсутствовать посторонние предметы, помещение должно иметь нормальную освещенность. Пластиковые детали аккумуляторов должны протираться тканью, смоченной исключительно в чистой воде без каких-либо чистящих средств и растворителей.

Каждый месяц

Следует провести визуальный осмотр батареи – проверить чистоту аккумуляторов, отсутствие повреждений выводов, корпусов и крышек, отсутствие признаков перегрева, а также проверить наличия возможных утечек на землю путем измерения сопротивления изоляции.

Необходимо измерить и записать в аккумуляторный журнал:

- напряжение на батарее в целом;
- напряжение всех аккумуляторов;
- температуру поверхности отдельных аккумуляторов;
- температуру в аккумуляторном помещении (при стационарном применении);
- значение тока заряда батареи;
- напряжение выравнивающего заряда.

Каждый год

Необходимо повторить операции по обслуживанию согласно предыдущему разделу. Кроме того, следует проверить надежность крепления всех перемычек батареи, провести визуальный осмотр резьбовых соединений и при необходимости затянуть их. Кроме того, следует проверить работу вентиляции.

Необходимо измерить и записать в аккумуляторный журнал:

- напряжение на батарее в целом;
- напряжение всех аккумуляторов;
- температуру поверхности отдельных аккумуляторов;
- температуру в аккумуляторном помещении (при стационарном применении);
- значение тока заряда батареи;
- напряжение выравнивающего заряда.

При отклонении напряжения подзаряда отдельных аккумуляторов от среднего для батареи значения на величину большую, чем указано в Таблице 3, а также при обнаружении различия температуры поверхностей отдельных аккумуляторов в батарее более 5 градусов, следует обратиться в сервисную службу компании-поставщика.

Результаты измерений, указанных выше, должны быть отражены в аккумуляторном журнале и других документах.

Для предотвращения перегрева аккумуляторов, контроля зарядного напряжения и использованного циклического ресурса необходимо обеспечить постоянное измерение и регистрацию напряжения и тока на выходе зарядно-выпрямительного устройства, а также температуры аккумуляторов в автоматическом режиме.

Факт проведения всех измерений, указанных выше, должен быть подтвержден документально (например, путем сохранения распечаток файлов регистрации результатов измерений, фотоснимков и т.д.). Данные документы необходимо предоставить специалисту сервисной службы компании-поставщика в случае наступления гарантийного случая.

6. ОСНОВНЫЕ ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА СРОК СЛУЖБЫ АККУМУЛЯТОРОВ

Основными факторами, влияющими на срок службы аккумуляторов, являются:

- условия хранения,
- правильный и документированный ввод в эксплуатацию,
- температура эксплуатации,
- технические характеристики зарядно-выпрямительного устройства,
- напряжение постоянного подзаряда,
- количество циклов разряд-заряд и глубина разряда,
- регулярное техническое обслуживание.

6.1 Условия хранения

Аккумуляторы рекомендуется хранить полностью заряженными, на стеллажах, в вертикальном положении, в сухом, прохладном, непромерзающем помещении при температуре окружающего воздуха от +5°C до +25°C. Более подробно требования к условиям хранения аккумуляторов описаны в разделе 4.



ВАЖНО! Если предполагается не использовать аккумуляторы длительное время, отключите их от оборудования, сняв клеммы на-грузки с батарей. Периодически проверяйте напряжение на терминалах батареи: эталонное значение для полностью заряженного аккумулятора—2,12–2,14 В/эл-т, т.е. 6,36–6,42В/эл-т для 6-вольтового аккумулятора; 12,72– 12,84 В/эл-т для 12-вольтовой и т.д. При снижении этих значений до 2,07 В/эл-т - НЕМЕДЛЕННО зарядите аккумуляторы.

6.2 Температура эксплуатации

С увеличением температуры резко возрастает скорость коррозии положительной пластины. Фактический срок службы батарей сокращается в два раза на каждые 10 градусов увеличения температуры эксплуатации. В связи с этим следует обратить особое внимание на поддержание температуры на уровне от +20 до +25°C.

При размещении аккумуляторов в шкафах должна быть обеспечена свободная циркуляция воздуха через вентиляционные отверстия шкафа для отвода тепла, выделяющегося при работе аккумуляторов.

Между корпусами соседних аккумуляторов необходимо оставить зазоры не менее 10 мм, что позволяет обеспечить вентиляцию и охлаждение батареи.

6.3 Технические характеристики зарядно-выпрямительного устройства

Более подробно критерии выбора зарядно-выпрямительного устройства описаны в п. 5.2. Для достижения максимальной продолжительности срока службы аккумулятора необходимо применять зарядные устройства с функцией термокомпенсации напряжения заряда.

Наложённые переменные составляющие тока приводят к дополнительному разогреву аккумуляторов и дополнительной нагрузке, что может отрицательно отразиться на работоспособности аккумуляторов и привести к сокращению их срока службы.

Для полностью заряженной батареи, находящейся в режиме содержания, эффективное значение переменного тока не должно превышать 5 А на 100 Ач номинальной емкости.



ВАЖНО! Используйте только зарядное устройство (ЗУ), предназначенное для необслуживаемых аккумуляторов с желеобразным электролитом (обычно обозначаемых как GEL или Dryfit® ,IUla, Sonnenschein, EXIDE).

Ниже приведена таблица подбора, рекомендуемых поставщиком к использованию для заряда аккумуляторов VTG 3V Stark ProHF E по ёмкости АКБ.

Stark ProHF		
Профиль заряда	Gel	
График заряда	IUla	
Тип батареи	VTG	
Время заряда, ч*	12	
Ток ЗУ, А	Ёмкость АКБ 5ч, Ач	
10	56	83
12	67	100
15	83	125
20	111	167
25	139	208
30	167	250
35	194	292
40	222	333



ВАЖНО! От правильного подбора зарядного устройства зависит срок службы аккумуляторных батарей. Помните, частый недозаряд приводит к сульфатации аккумуляторов, что приводит к снижению доступной емкости или даже короткому замыканию между элементами внутри аккумулятора, а перезаряд повышает температуру и усиливает рекомбинацию газов внутри аккумулятора, что также негативно сказывается на сроке службы аккумуляторных батарей.

6.4 Напряжение постоянного подзаряда

При нормальной эксплуатации в режиме постоянного подзаряда напряжение должно поддерживаться в интервале от 2,27 до 2,30 В/эл-т. При выходе напряжения подзаряда за пределы вышеуказанного интервала, срок службы аккумуляторных батарей снижается. Зависимость срока службы аккумулятора от напряжения подзаряда показана на Рис. 6.

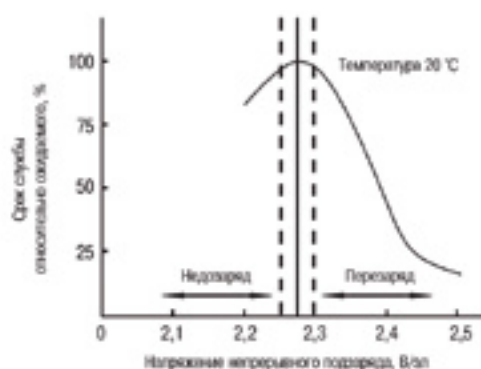


Рис. 6 Зависимость срока службы аккумулятора от напряжения подзаряда

6.5 Количество циклов разряд-заряд и глубина разряда

Основными факторами, определяющих срок службы аккумулятора при его эксплуатации в циклическом режиме являются ток разряда и глубина разряда. Влияние глубины разряда на циклический ресурс показано на Рис.5 в разделе 5.3. Чем больше глубина разряда в режиме циклической эксплуатации, тем меньше доступный циклический ресурс. Если в заданном применении необходимо обеспечить большее количество циклов без уменьшения срока службы аккумулятора, то следует выбрать аккумулятор с большей номинальной емкостью. При этом глубина разряда в каждом цикле становится меньше, а количество циклов увеличивается

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Разброс значений напряжения непрерывного подзаряда последовательно включенных новых аккумуляторов в первый год эксплуатации может отличаться от стандартной величины, что не является неисправностью и является типичным для конструкций с внутренней рекомбинацией газа. В ходе эксплуатации их характеристики сближаются.

В случае неожиданной утечки электролита следует немедленно нейтрализовать его раствором соды (бикарбонат натрия) и протереть насухо. Электролит может повредить пол помещения и оборудование.

В случае возгорания аккумуляторов следует применять порошковый огнетушитель. Не допускается использовать воду и огнетушители с водными растворами.

Во избежание возгорания и взрыва запрещается эксплуатация аккумуляторов с признаками коррозии выводов, утечки электролита и нарушения целостности корпуса.

8. ХРАНЕНИЕ АККУМУЛЯТОРОВ

Аккумуляторы рекомендуется хранить полностью заряженными, на стеллажах, в вертикальном положении, в сухом, прохладном, непромерзающем помещении при температуре окружающего воздуха от +5°C до +20°C.

Рис. 7 показывает зависимость остаточной емкости от времени хранения при разных значениях температуры аккумуляторов. Как следует из графика на Рис. 7, скорость потери емкости в процессе хранения зависит от температуры, поэтому и допустимый срок хранения аккумуляторов без подзаряда также должен корректироваться при изменении температуры хранения.

Продолжительность хранения аккумуляторов Ventura VTG от даты выпуска до первого заряда (при температуре 20°C) не должна превышать 12 месяцев.

Если аккумуляторы необходимо хранить дольше, то должен производиться выравнивающий заряд (см. п 6.2.2):

- каждые 6 месяцев при температуре хранения от 20 до 30°C.
- каждые 3 месяца при температуре хранения от 30 до 40°C.

Непродолжительное хранение, например, несколько дней, при температуре, повышенной относительно рекомендованных значений, существенно не влияет на результирующий допустимый срок хранения. Однако если

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АККУМУЛЯТОРОВ VENTURA VTG

Тип	Номи- нальное напря- жение	Номи- нальная Емкость, С ₅ до 1,75 В/эл- т, Ач	Номи- нальная Емкость, С ₂₀ до 1,75 В/ эт, Ач	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес, кг	Тип вывода
VTG 06 160	6	160	200	260	180	252	27	F8 / A-Pol
VTG 06 170	6	175	226	243	187	275	32	F8 / A-Pol
VTG 06 245	6	245	310	295	178	351	44,5	F8 / A-Pol
VTG 12 025	12	25	33	195	130	180	9,8	F6
VTG 12 032	12	32	40	198	166	171	12,4	F6
VTG 12 055	12	42	55	229	138	211	16,5	F6
VTG 12 060	12	60	75	260	196	218	22,5	F6 / A-Pol
VTG 12 078	12	78	100	306	169	210	27	F8 / A-Pol
VTG 12 080	12	80	100	328	172	220	29	F8 / A-Pol
VTG 12 105	12	105	135	340	173	287	39,5	F8 / A-Pol
VTG 12 110	12	110	145	340	173	287	44	F8 / A-Pol
VTG 12 150	12	116	150	483	170	241	44	F8
VTG 12 200	12	160	200	522	240	219	59	F8 / A-Pol
VTG 12 260	12	200	260	521	260	225	72	F8 / A-Pol

Примечание: емкость приведена для номинальной температуры плюс 25°C.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ТЯГОВЫЕ АККУМУЛЯТОРЫ VENTURA VTG С ЖЕЛЕОБРАЗНЫМ ЭЛЕКТРОЛИТОМ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Тяговые аккумуляторы Ventura VTG (Ventura True Gel) с желеобразным электролитом – это необслуживаемые автономные источники тока, предназначенные для работы в режиме непрерывного подзаряда (стационарном) или циклическом режиме.

К работе с аккумуляторами допускается только квалифицированный персонал, ознакомленный с Инструкцией по эксплуатации и прошедший инструктаж по технике безопасности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Аккумуляторы Ventura VTG поставляются с завода-изготовителя залитыми электролитом, заряженными и полностью готовыми к применению.

Основные технические характеристики аккумуляторов приведены в Приложении 2 к Инструкции по эксплуатации.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Тяговые аккумуляторы Ventura VTG безопасны при перевозке любым видом транспорта.

Аккумуляторы должны транспортироваться в вертикальном положении в упаковке предприятия-изготовителя. В процессе перевозки они должны быть защищены от коротких замыканий, падений, ударов и опрокидывания.

Аккумуляторы могут размещаться на поддонах. Запрещается ставить поддоны друг на друга.

На наружной стороне упаковки не должно наблюдаться следов от протечек электролита. Аккумуляторы, имеющие повреждения корпуса, должны упаковываться и транспортироваться как опасный груз.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки определяется контрактом.

В комплект поставки входят:

- аккумуляторы;
- комплект крепежа, крышки полюсов;
- адаптеры под конус А для подключения батарей (для некоторых моделей);
- технический паспорт;
- инструкция по эксплуатации;
- товаросопроводительная документация.

По дополнительной договоренности возможна поставка:

- механизмов для переноса аккумуляторов;
- измерительных приборов;
- динамометрических ключей;
- выпрямительной и зарядной техники.

5. СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

Аккумуляторы рекомендуется хранить полностью заряженными, на стеллажах, в вертикальном положении, в сухом, прохладном, непромерзающем помещении при температуре окружающего воздуха от +5°C до +25°C.

Максимальный срок хранения аккумуляторов Ventura VTG без подзаряда в сухом помещении при температуре воздуха не более +20°C составляет 12 месяцев от даты изготовления.

Расчетный срок службы аккумуляторов Ventura VTG в стационарном режиме составляет 15 лет.

Расчетный срок службы аккумуляторов Ventura VTG в циклическом режиме составляет не менее 800 циклов при глубине разряда 60%.

Данный срок службы достигается при условии соблюдения всех требований, приведенных в разделе 8 Инструкции по эксплуатации. Признаком окончания срока службы аккумуляторов является снижение их фактической емкости, приведенной к номинальной температуре, до уровня 80% относительно заявленного производителем значения. Отработавшие аккумуляторы необходимо

заменить, так как при дальнейшей эксплуатации их параметры значительно ухудшаются. Свинцово-кислотные аккумуляторы подлежат переработке. Переработка является обязательной частью их жизненного цикла и отвечает принципам охраны окружающей среды. Свяжитесь с продавцом аккумуляторов для получения информации о действиях при утилизации батарей.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации аккумуляторных батарей составляет 12 месяцев с момента отгрузки, дата которой является датой оформления УПД.

Настоящая гарантия действует только в случае соблюдения покупателем требований производителя к хранению, монтажу, эксплуатации и обслуживанию аккумуляторов, приведенных в разделах 4, 5, 6, 7, 8 Инструкции по эксплуатации, а также, если монтаж батарей был осуществлен аттестованными специалистами, прошедшими специальное обучение, либо сотрудниками сервисной службы компании-продавца, либо иными специалистами по согласованию с продавцом аккумуляторов.

Не подлежат гарантийному обслуживанию аккумуляторы с дефектами, возникшими вследствие:

- механических повреждений;
- несоблюдения условий транспортирования и хранения;
- несоблюдения требований Инструкции по эксплуатации;
- неправильной установки;
- стихийных бедствий и других причин, находящихся вне контроля продавца и производителя;
- попадания внутрь корпуса посторонних предметов и жидкостей;
- ремонта и внесения изменений в конструкцию неуполномоченными лицами.

Гарантийные обязательства действительны только при наличии штампа продавца в пп. 7 и 8 технического паспорта.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аккумуляторы типа _____ в количестве _____ штук
согласно накладной _____ прошли приемо-сдаточные испытания на соответствие требованиям технических условий и признаны годными для эксплуатации.

Подпись _____

Дата _____

Место для штампа/печати

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Аккумуляторы типа _____ в количестве _____ штук
согласно накладной _____ упакованы в соответствии с требованиями технических условий и признаны годными для отгрузки покупателю.

Подпись _____

Дата _____

Место для штампа/печати



Эксклюзивный дистрибьютор промышленных аккумуляторов VENTURA на территории РФ

ООО «ПАУЭРКОНЦЕПТ» тел.: 8
800 250 97 48 Бесплатные
звонки по России
info@powerconcept.ru
www.powerconcept.ru



Москва	+7 495 786 97 48
Санкт-Петербург	+7 812 320 98 77
Ростов-на-Дону	+7 863 236 68 67
Екатеринбург	+7 343 305 99 50
Новосибирск	+7 383 335 76 71
Владивосток	+7 423 253 31 19
Самара	+7 846 302 87 65
Нижний Новгород	+7 831 202 03 82
Пятигорск	+7 879 332 23 34
Казань	+7 843 225 30 15
Симферополь	+7 978 710 90 08
Оренбург	+7 3532 37 01 43